

## Organisationsverfügung Nr. 07/2024

### **Gründung des Referats 25 „Zusammenarbeit Schule - Jugendhilfe“ und Auflösung des Referats 41 „Zusammenarbeit Schule - Jugendhilfe“**

Mit Wirkung vom 01.03.2024 wird das neue Referat 25 „Zusammenarbeit Schule - Jugendhilfe“ gegründet.

Dem neuen Referat sind alle Aufgaben und Stellen des Referats 41 mit Ausnahme der Aufgaben der Unterrichtsversorgung zugeordnet. Die Aufgaben und Stellen der Unterrichtsversorgung wurden dem neuen Ref. 14 „Personalmanagement Schulen“ zugeordnet.

Das Referat 41 wird daher mit Wirkungsdatum 01.03.2024 aufgelöst.

Nähere Einzelheiten entnehmen Sie bitte dem beigefügten Geschäftsverteilungsplan.

Wir bitten um Kenntnisnahme und Beachtung.

gez. Torsten Klieme

gez. Katharina von Fintel

Staatsrat

Staatsrätin